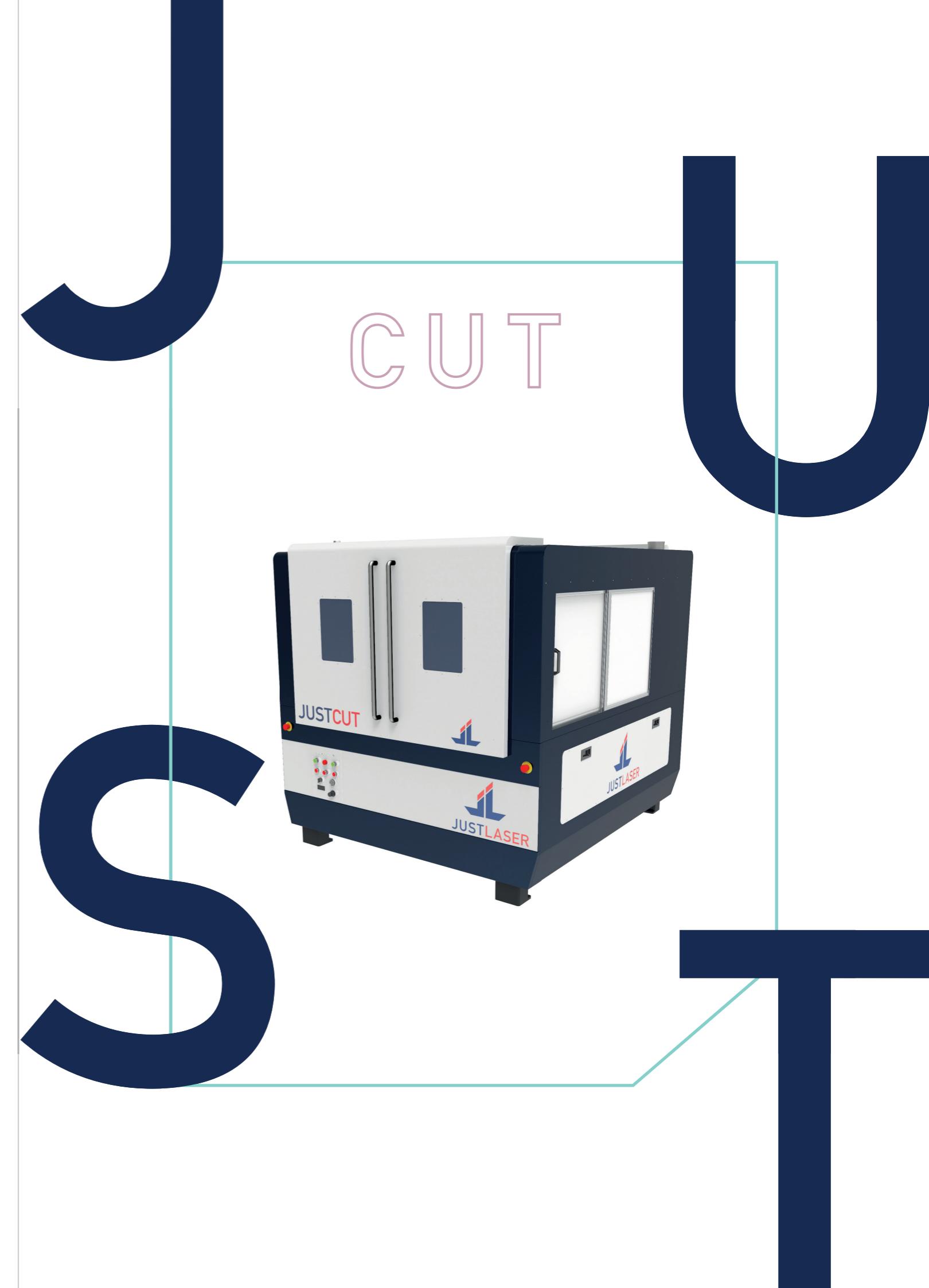




JUSTLASER



UNSER ERFOLG BASIERT AUF LEIDENSKAFT UND PRODUKTIVITÄT



UNSERE ERFAHRUNG FÜR DEN ERFOLG UNSERER KUNDEN

Wir sind ein österreichisches Familienunternehmen aus Wels mit einem Expertenteam mit jahrzehntelanger Erfahrung, das Lasermaschinen entwickelt, um Anwender flexibler, produktiver und erfolgreicher zu machen. Unsere Maschinen zählen zu den „Best Of“ der Branche und gemeinsam mit unserer langjährigen Expertise bieten wir ein schlagkräftiges Werkzeug für Industrie und Gewerbeunternehmen. Ob Metalle, Holz, Acryl, Kunststoffe oder Textilien, wir gravieren, schneiden und markieren die verschiedensten Materialien. Dabei verfolgen wir jeden Tag mit Leidenschaft das gleiche Ziel: die Wünsche unserer Kunden verwirklichen.

DER SPEZIALIST FÜR METALLSCHNITTE

JustCut ist ein kompaktes Faserlasersystem, ausgestattet mit JPT-Faserlaserquellen mit einer Leistung von bis zu 3 kW, für die Verarbeitung von Blechen. Mit diesem System lassen sich eine Vielzahl von Metallen wie Edelstahl (V2A, V4A), Stahl, Aluminium, Messing und Kupfer schneiden.

Das Hyperdual-System unserer Laser verfügt über einen doppelten Servomotor Antrieb auf einer Zahnstange in Y-Richtung und über Linearmotoren in X-Richtung. Dadurch erreicht er stark verbesserte Geschwindigkeiten, Beschleunigung und Genauigkeit.

NESTING (AUTOMATISCHE VERSCHACHTELUNG)

Die Nesting-Technologie, oder auch verschachteln genannt, ist eine innovative Softwarelösung, die mit unserem Laser Cutter mitgeliefert wird und eine optimale Anordnung der zu schneidenden Teile auf dem Material gewährleistet. Diese Technologie spart Zeit, reduziert Materialverschnitt und erhöht die Effizienz des Laser Cutters.



INNOVATIVE FEATURES

STRÄHLFÜHRUNG

Jedes JustCut-System verfügt über einen Autofokus-Laserkopf Lasermech-FiberMini AF und eine einfach zu installierende Schutzlinse, welche die Fokussierlinse schützt. Die gesamte Strahlführung ist sicher abgedichtet und mit Druckluft gespült, um Staub und andere Partikel fernzuhalten.

SICHERHEITSGEHÄUSE

Dank einem Sicherheitsgehäuse der Klasse 1 kann die Platzierung des Systems auch in Bereichen mit hohem Betriebsaufkommen gewährleistet werden, wie zum Beispiel in stark frequentierten Fabrikhallen. Durch spezielle Polycarbonat-Fenster wird maximale Lasersicherheit gewährleistet.

JPT-FASERLASER

Die JPT-Hochleistungsfaserlaser vereinen nicht nur die beste Performance und eine hohe Betriebsverlässlichkeit, sondern bestechen auch durch ihr modulares Design. Mit der vertikalen Integration der intern gefertigten Laserpumpdioden sowie der Fasertechnologie wird auf Qualität besonders Wert gelegt. Die JPT-Laserquellen zeichnen sich durch ihre exzellente Strahlqualität und den langzeitgetesteten Reflexionsschutz aus.

COMPUTER

Wir liefern jedes JustCut-System inklusive Hochleistungsrechner mit dem Betriebssystem Windows OS. Der Computer kommuniziert bedienerfreundlich über den schnellsten Weg via KCAM-Lasersoftware mit dem Laser.

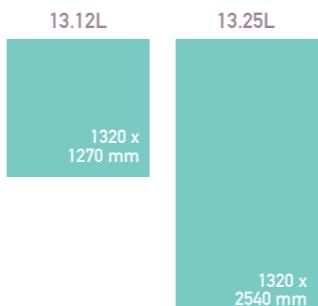
PROGRAMMIERBARE GASVERSORGUNG

Um Ihre Schneidergebnisse zu optimieren, können Sie bis zu drei Prozessgase (Argon, Sauerstoff, Stickstoff) anschließen und nutzen. So lässt sich beispielsweise Edelstahl schnell mit Sauerstoff durchstechen und automatisch auf ein Stickstoff-Hilfsgas für das Schnittprofil umschalten. Das führt zu einem Ergebnis mit hervorragender Kantenqualität und einem grätfreien Schnitt.

FRONT- UND SEITENZUGANG

Der JustCut verfügt über zwei praktische Schiebetüren an beiden Enden des Lasersystems. Auf beiden Seiten sind außerdem verschiebbare Zugangsfenster installiert. Die Vielzahl der Zugangspunkte gewährleistet, dass die Arbeitsfläche von allen Seiten leicht erreicht werden kann.

OPTIONALE AUSSTATTUNGEN



RUNDGRAVURVORRICHTUNG

Dank der Rundgravurvorrichtung können Sie abgerundete und zylindrische Werkstücke, wie beispielsweise Rohre von bis zu 153 mm Durchmesser bearbeiten.

KAMERA

Das optionale k-vision-Paket ist eine volldurchdachte Hardware- und Software-Lösung, die es erlaubt, bedrucktes Material passgenau zu schneiden.

«DAS SEHR GUTE PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS SOWIE EINFACHSTE UND INTUITIVE HANDHABUNG ZEICHNEN FÜR UNS DEN JUSTCUT AUS.»

Dr. Daniel Pies
Praeciso GmbH

JUST

A
U
N
I
M
H
P
O
T

BEWÄHRTE SOFTWARE

KCAM ist ein speziell angefertigtes Softwarepaket zum Laserschneiden. Durch jahrelange Forschung und konstruktives Kundenfeedback hat sich KCAM zu einer branchen-führenden Laserbearbeitungssoftware entwickelt. Die Software stellt Materialeinstellungen und Softwareparameter innerhalb komfortabler Benutzeroberflächen ein. Mit der Verwendung vom PDF-Konverter-Tool können Sie sich einfach mit gängigen Softwareprogrammen wie Solid Works, AutoCAD LT, Adobe Illustrator und vielen mehr verbinden. KCAM wird ständig weiterentwickelt und unsere Kunden profitieren von regelmäßigen Updates.

KCAM® FEATURES

BEARBEITUNGSZEIT KALKULIEREN

Ein in der KCAM-Software integrierter Bearbeitungszeit-Kalkulator berechnet automatisch die Laufzeit der geladenen Datei. Mit diesem praktischen Werkzeug werden Angebotsstellungen von Aufträgen erleichtert.

MEHRERE VEKTOREBENEN

Die KCAM-Software verfügt über mehrere Linienfarben, welche mit unabhängig voneinander definierten Parametern einzustellen sind. Die Farben können jederzeit aktiviert oder deaktiviert werden.

JOB KORRIGIEREN

Sie müssen drei Vektoren überspringen oder vielleicht doch ein Stück im aktuellen Job zurückfahren? Kein Problem, all diese Funktionen sind in KCAM enthalten.

SYSTEM PAUSIEREN

Innerhalb der KCAM-Software kann eine Vielzahl von Automatisierungspausen eingestellt werden. Dies ermöglicht eine optimale Kontrolle Ihres System-Workflows.

ARRAY-FUNKTIONEN

Mit den Array-Funktionen können Sie schnell Kopien einzelner Teile erstellen und ein gesamtes Blatt in Sekundenschnelle mit perfekt positionierten Teilen füllen.

PARAMETER LADEN UND SPEICHERN

Neben der Parameterdatenbank von JustLaser, können Sie auch ganz einfach eine eigene Datenbank mit Ihren Parametern und Materialien erstellen und in Bibliotheken optimal organisieren. Hier können Sie nach Dateinamen sortieren oder Ordner erstellen, um benutzerdefinierte Bibliotheken optimal zu organisieren.



BEWAHREN SIE EINEN KÜHLEN KOPF

...MIT EINER WASSERKÜHLUNG VON JUSTLASER

Für gleichbleibend hohe Bearbeitungsqualität ist von entscheidender Bedeutung, dass die Temperatur der Laserquelle, des Laserschneidkopfs und deren Leistungselektronik auf konstanter Temperatur gehalten werden. Die abzuführende Wärme ist proportional zur abgegebenen Leistung, d.h. es werden in kurzer Zeit stark unterschiedliche Laserleistungen abgegeben. Die Kühlung muss rasch und am besten kontinuierlich (stufenlos) nachregeln.



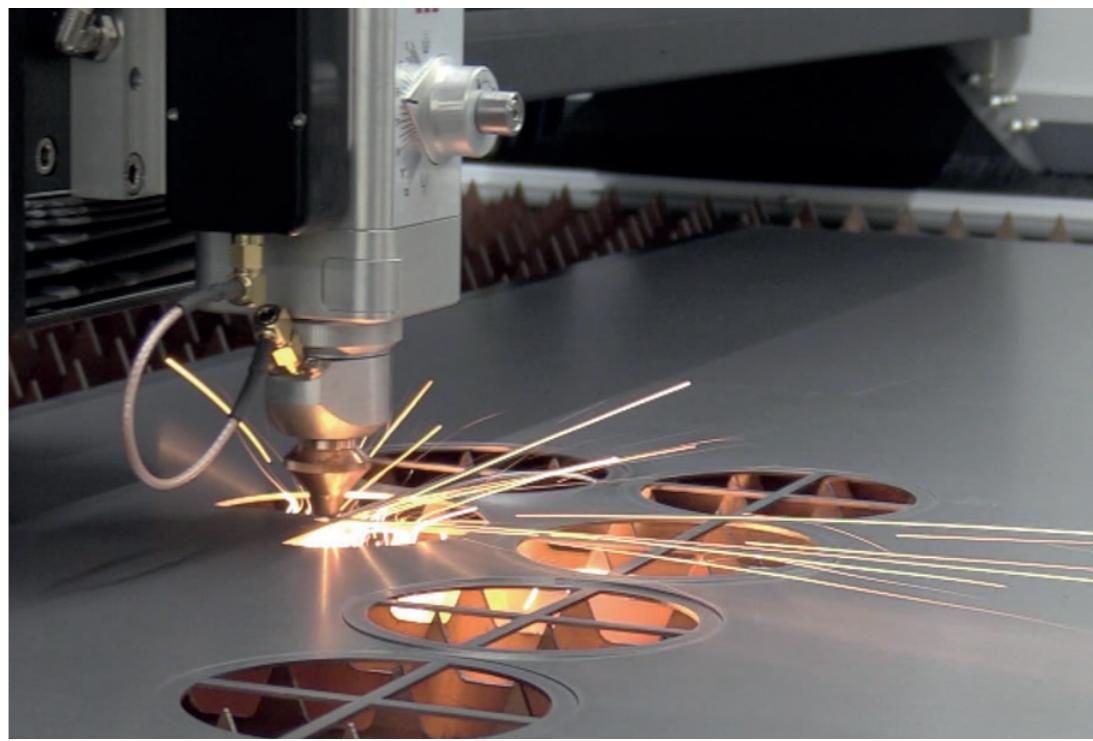
UNSERE VORTEILE FÜR SIE:

- Entscheiden Sie sich für eine Lösung, die immer nur exakt die generierte Abwärme abführt und somit die Betriebstemperatur der Laserquelle konstant hält. Somit trägt diese Lösung auch zur Ressourcenschonung bei.
- Profitieren Sie von exakt gleichbleibender Bearbeitungsqualität, egal ob der Laser nach dem Wochenende eingeschaltet wird oder ob er schon seit Stunden für Sie arbeitet.

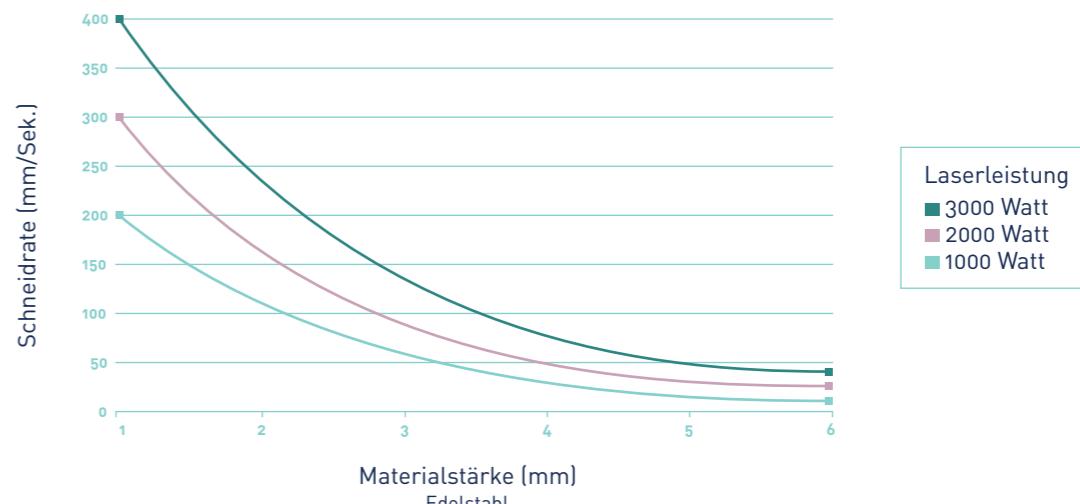


A
U
T
S
T
R
I
A

	JUSTCUT 13.12L	JUSTCUT 13.25L
Laser Bearbeitungsfläche in mm	1320 x 1270	1320 x 2540
Max. Ladefläche in mm	1555 x 2060	1555 x 3330
Max. Werkstückhöhe in mm		50
Max. Schneidgeschwindigkeit		500 mm/sek
Max. Werkstückgewicht in kg		1000
Arbeitstische mit Vakuumfunktion	Metallschneidetisch (standard), Honeycombschneidetisch (optional)	
Bedienelemente	KLCM Controlboard, Laser PC	
Laserleistung	1 kW, 2 kW, 3 kW	
Wellenlänge	1064 nm	
Kühlung	Wasserkühlung	
Remote Start Kühlung	optional	
Rundgravur Vorrichtung	optional	
Fokussierung	Autofokus	
Fokussierung Metallschneiden	Kapazitiver Höhenfolger	
Motorensystem	Linearmotoren X-Achse, Hyper-Dual-Motion-Servo-Motoren Y-Achse	
Positioniergenauigkeit	+/- 0.167mm/m	
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.0417mm/m	
Laserquelle	JPT Faserlaser	
Laserschneidkopf	LaserMech Fiber Mini AF (Autofokus)	
Druckluft	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon	
Tischabsaugung	Standard	
Außenabmessungen in mm (B x T x H)	1880 x 2159 x 1905, 2921 x 2159 x 1905 bei geöffneter Türe	1880 x 3480 x 1905, 2921 x 3480 x 1905 bei geöffneter Türe
Maschinengewicht in kg	1588	2132
Stromanschluss	3 x 400V / 32A	
Leistungsaufnahme pro Stunde	max. 15,5 kW (1000 Watt), exkl. Absaugung und Kühlung max. 17,2 kW (2000 Watt), exkl. Absaugung und Kühlung max. 18,8 kW (3000 Watt) exkl. Absaugung und Kühlung	
Laserklasse	Laserklasse 1 (Positionierlaser ↓1mW, sichtbares rotes Licht mit 650nm Wellenlänge)	
Zertifizierung	CE-Konformität, Maschinenrichtlinie 2006/42 EG Anhang VII, Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	
Umgebungsbedingungen	Umgebungstemperatur 15°C – 25°C Luftfeuchtigkeit 40 – 70 %, nicht kondensierend	
Lasersoftware	KCAM	
Kamerasystem	k-vision Kamerasystem zur Passmarkenerkennung (optional)	
Nesting	optional	
Garantie	2 Jahre	



TYPISCHE MATERIAL-DURCHSCHNITTSSCHNEIDRATE



ABSAUGTECHNIK

Gemeinsam mit unseren spezialisierten Partnerunternehmen erstellen wir gern eine Bedarfsanalyse der notwendigen Absauglösung bei Ihnen vor Ort. Somit gewährleisten wir zuverlässigen Gesundheitsschutz und unverzichtbare Sicherheit auf allen Arbeitsplätzen, an denen Schadstoffe entstehen können. Reine Luft ist unverzichtbar für gesunde, motivierte Mitarbeiter und technisch anspruchsvolle Laseranwendungen.

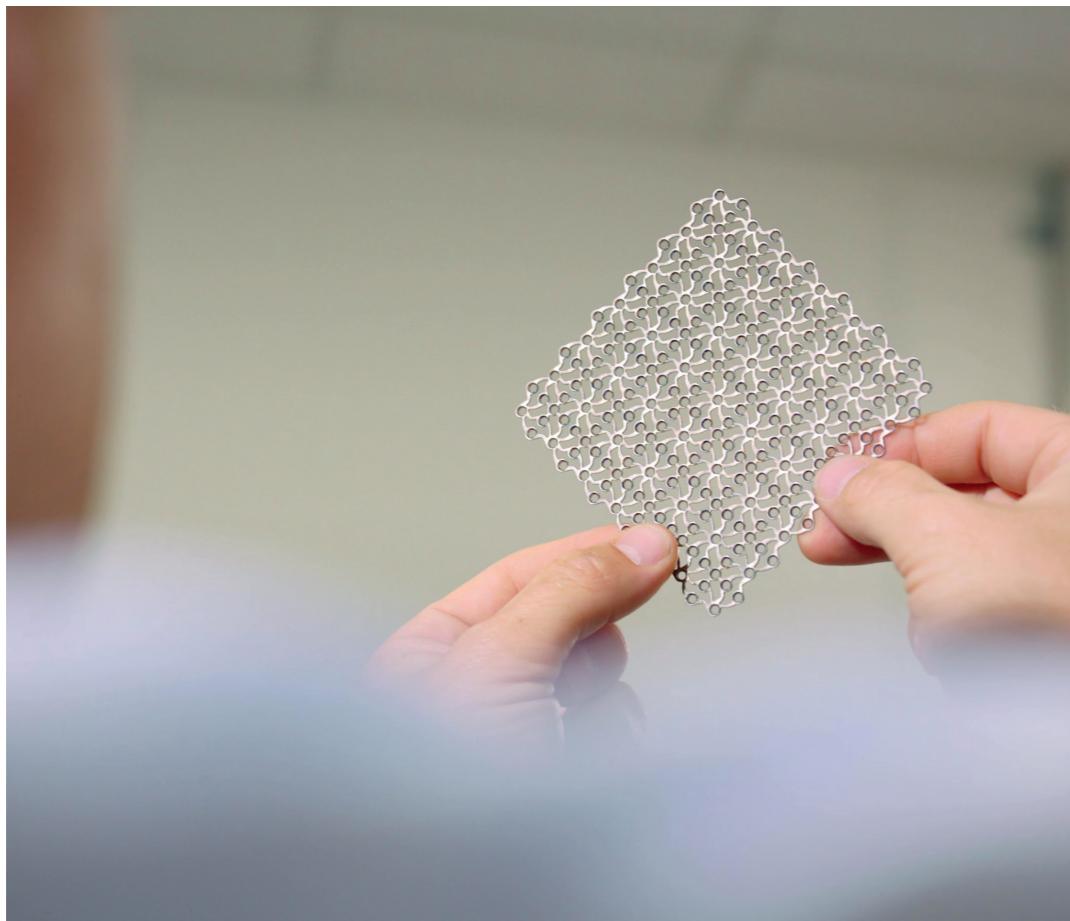
D
U
T
S
R
U
T
U
S
T



PRÄZISIONSLÖSUNGEN OHNE PROBLEME

ÜBER PRAECISO

Praeciso ist ein Technologieunternehmen für hochwertige medizinische und industrielle Präzisionslösungen und in den Bereichen der Luft- und Raumfahrttechnik, der Medizintechnik, der Uhrenindustrie oder auch der Mess- und Regelungstechnik tätig.



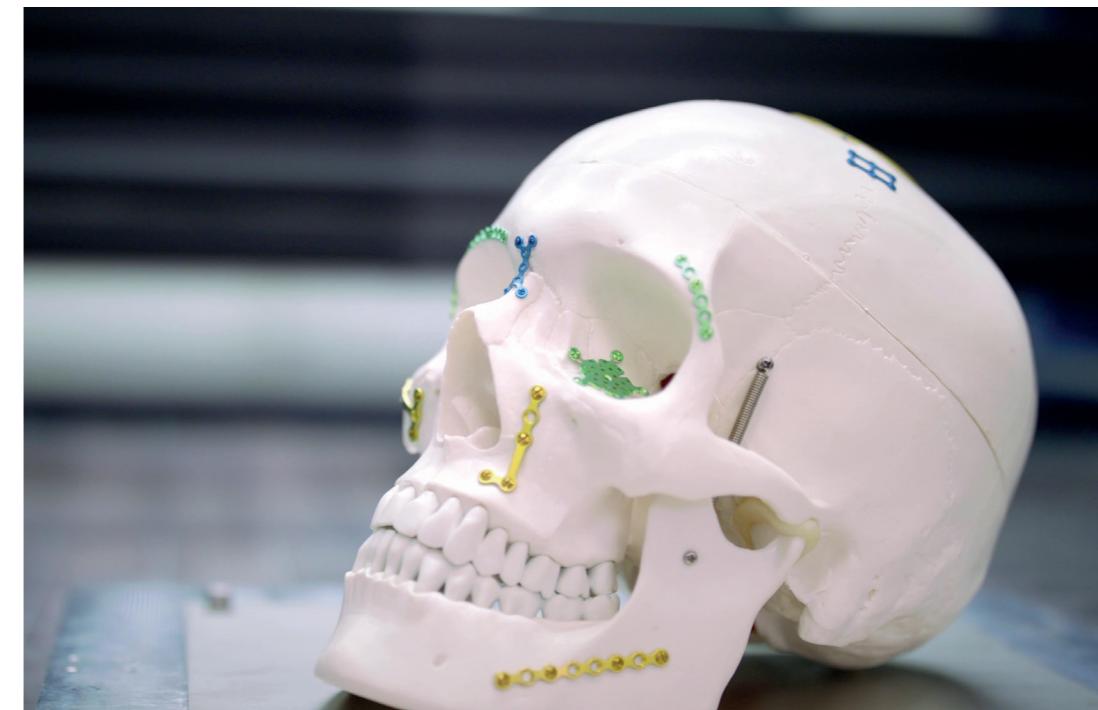
GROSSE FLÄCHE FÜR KLEINE TEILE

Gerade im chirurgischen Bereich geht es um Produkte, die sehr klein sind und entsprechend exakt gefertigt werden müssen. Das war einer der Hauptgründe, warum man in einen Laser investieren wollte, der Metall und vor allem Titan schneiden kann. Eine Online-Recherche führte Praeciso schließlich zu JustLaser und dann recht schnell in den Showroom, wo man direkt vor Ort mit eigenen Materialien am JustCut Metallcutter testen konnte.

„Wir haben uns letztendlich für den JustCut entschieden, da neben dem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis auch die Bearbeitungsfläche entscheidend war für uns. Wir produzieren zwar nur sehr kleine Produkte, haben aber jetzt die Möglichkeit, durch die große Bearbeitungsfläche mehrere Produkte nebeneinander zu produzieren und so eine sehr, sehr gute Auslastung zu generieren“, erzählt Dr. Daniel Pies, Geschäftsführer des Unternehmens.

PRAECISO LOBT DIE FUNKTIONALITÄT
«BEIM JUSTCUT IST DIE HANDHABUNG SEHR INTUITIV UND EINFACH. DAS HAT UNS VON ANFANG AN ÜBERZEUGT UND DAS BIS HEUTE.»

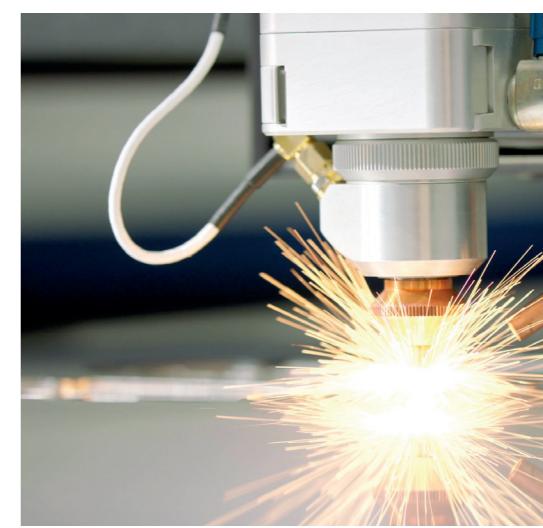
Dr. Daniel Pies



JUST GOOD

„Wir hatten bei JustLaser von der ersten Minute an das Gefühl, als Partner ernst- und wahrgenommen zu werden. Wir hatten einen unheimlich guten Austausch, (...) und nachdem die Maschine bei uns angeliefert worden ist, war JustLaser noch zu jedem Zeitpunkt für uns greifbar und auf Wunsch war auch ein Vor-Ort-Support jederzeit realisierbar. Das war von der ersten Minute an so und ist bis heute so geblieben. Das ist einfach toll!“

Dr. Daniel Pies



JUST CONTACT

office@justlaser.com
www.justlaser.com

 justlaserGmbH

 justlaser_dach

 /company/justlaser

 justlaser_dach



1. **HEADQUARTER:**
Am Thalbach 36
AT 4600 Thalheim bei Wels
2. Industriestraße B 16
AT 2345 Brunn am Gebirge
3. Weißenhorner Str. 33
DE 89269 Vöhringen
4. Hagenaustraße 15
DE 85410 Haag an der Amper
5. Immengarten 8
DE 30926 Seelze bei Hannover
6. Beieringsweg 14
DE 46325 Borken
7. Dechwitzer Str. 10 (GWG Störmthal)
DE 04463 Großpösna
8. Carl-Benz-Straße 17
35305 Grünberg
9. Eligio Brigatti 58 L2
IT 20885 Ronco Briantino MB
10. Axylaser
Z.A.E. de la Régale
16 rue du Poteau
Local B5, 77181 Country
11. AxNum AG
Solothurnstrasse 142
CH 2504 Biel
12. AxNum AG
Ebnaterstrasse 70
CH 9630 Wattwil